



в будущее!

HELYX[®]

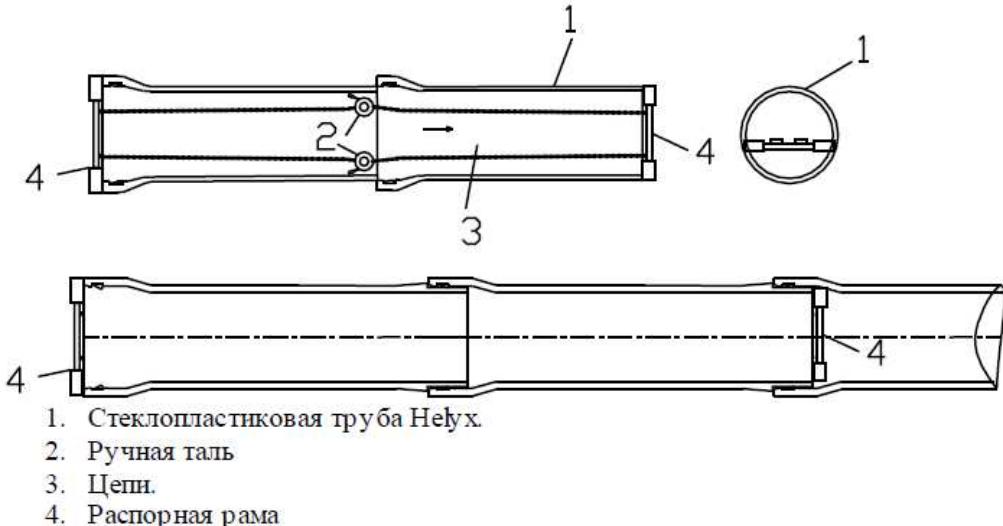
инженерные системы, трубы
и резервуары из композитов

helyxspb.ru

+7 812 458 55 84

Схема

По внутреннему способу соединения стеклопластиковых труб Helyx.

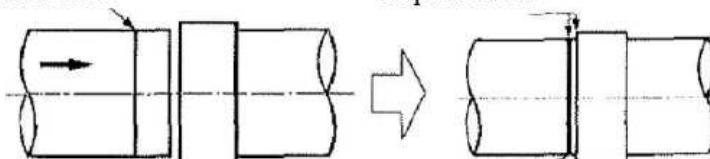


1. Стеклопластиковая труба Helyx.
2. Ручная таль
3. Цепи.
4. Распорная рама

Гладкий конец трубы заходит в раструб до тех пор, пока не совпадет с контрольной отметкой, нанесенной на внешней поверхности гладкого конца.

Контрольная метка

Параллельно

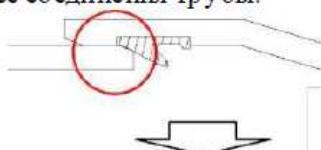


Контрольная метка

При затруднении соединения, необходимо приостановить работу и вынуть трубу. После выяснения и устранение причин (возможные причины: частичное сдирание резинового кольца, попадания под резинку посторонних предметов камней и. т.д.) операцию повторяют вновь. Следует убедиться, что гладкий конец правильно проходит через резиновое кольцо по всей окружности.

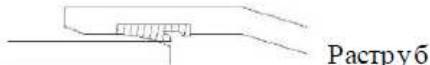
Если торец гладкого конца трубы упирается в уплотнительное кольцо в раструбе, происходит сдирание в процессе соединения трубы.

Гладкий
конец



При соединении труб необходимо их отцентровать. Для предотвращения сдирания уплотнительного конца в раструбе.

Гладкий
конец



Раструб



в будущее!

HELYX[®]

инженерные системы, трубы
и резервуары из композитов

helyxspb.ru

+7 812 458 55 84

26 Последовательность действий при соединении стеклопластиковых труб Helyx

№	Описание работ	Фотографии
1	Транспортировка трубы к месту соединения	
2	Установка распорной рамы Используются две разные по размерам рамы. Первая устанавливается на раструбе трубы Вторая на торце гладкого конца. Затем с помощью 2-х талей подтаскивают трубу к месту соединения	
3	Очистка поверхности резинки и гладкого конца от грязи песка и посторонних предметов.	
4	Нанесение смазки на уплотнительное кольцо раструба по всему периметру.	
5	Смазка необходимо для повышения скольжения уплотнительного кольца раструба пристыковки труб	
6	При помощи двух ручных талей производится стыковка труб путем соединения гладкого конца одной трубы с раструбом второй.	
7	После соединения труб ослабляются ручные тали, снимаются стыковочные рамы и центруют смонтированный трубопровод. Затем транспортируют новую трубу к месту соединения и технологический процесс повторяется заново.	